





CABLES DE COMPENSACIÓN Y EXTENSIÓN

	Conductor	Funda Exterior	Temperatura de trabajo	Forma
 Ref. FV/FV/CS	Fibra de vidrio	Trenza cobre estañado	- 60a + 350	Plana/Redonda
 Ref. SIL/FV/CS	Silicona	Trenza cobre estañado	- 60a + 200	Plana
 Ref. SIL/SIL	Silicona	Silicona	- 60a + 200	Redonda
 Ref. SIL3/SIL	Silicona	Silicona	- 60a + 200	Redonda
 Ref. FEP3/SIL	Fep	Silicona	- 60a + 200	Redonda
 Ref. PVC/PVC	Pvc	Pvc	-20a + 105	Plana/Redonda
 Ref. PVC/MY/PVC	Pvc	Aluminio Mylar	- 20a + 105	Redonda
 Ref. FV/FV	Fibra de vidrio	Fibra de vidrio	- 60a + 350	Plana
 Ref. FEP/CS/FEP	Fep	Malla/Fep	- 60a + 200	Redonda
 Ref. FEP3/CS/FEP	Fep	Malla/Fep	- 60a + 200	Redonda
 Ref. KP/KP	Kapton	Kapton	- 50a + 500	Plana
 Ref. NI 99%	Niquel	Niquel	+ 350	Redonda

* Otros tipos de cables: consultar.

AISLAMIENTO: Características Generales

	Temperatura de Trabajo	Resistencia Mecánica	Resistencia Humedad	Comportamiento a la llama	Índice de Oxígeno	Nota
Fibra de vidrio "E"	+ 400	Media	Media	Incombustible	--	Buena resistencia temperatura
Fibra de vidrio "R"	+ 550	Media	Media	Incombustible	--	Resistencia muy alta a temperaturas elevadas
Goma Silicona	- 40 + 200	Suficiente	Baja	Autoestinguible	20	Buenas características dieléctricas y muy buena flexibilidad
Teflón (FEP)	- 200 + 205	Óptima	Óptima	Autoestinguible	90	Resistencia buena contra compuestos químicos
Teflón (MFA)	- 200 + 250	Óptima	Óptima	Autoestinguible	90	Resistencia buena contra compuestos químicos
Teflón (PFA)	- 200 + 260	Óptima	Óptima	Autoestinguible	90	Resistencia buena contra compuestos químicos
Polivinilcloruro	- 30 + 105	Buena	Buena	Autoestinguible	20	Buenas características mecánicas y eléctricas para intervalos térmicos limitados
Fibra cerámica	+ 1000	Media	Media	Incombustible	--	Muy buena resistencia a temperaturas altas
Kapton®	- 200 + 400	Baja	Buena	Autoestinguible	--	Resistencia buena contra compuestos químicos. Dimensiones muy reducidas